

附件：宝安区 2018 年第一批循环经济与节能减排项目

拟扶持名单

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
1	新型显示模组生产线节能减排项目	中源智人科技(深圳)股份有限公司	深圳市宝安区沙井街道壘岗路泰丰工业区(恒强工业园)C栋	节能减排示范项目	项目主要是对原有新型显示终端模组生产线进行升级改造,以提高生产效率,降低总的能源消耗以及单位产品的能源消耗,达到增产增收,节能降耗的目标。主要进行升级改造的工序及设备有:增加自动上下料机器人装备,以提高生产效率,采用新型模组清洗设备,以提高产品质量,减少不良品,减少能源的浪费,同时引进新型高效的 COG 设备,FOG 自动化生产装备,提高生产效率 20%以上,降低生产成本,降低产品制造的总能源消耗和单位产品的能源消耗。	100
2	富士贴片机 NXT III 高效节能改造项目	深圳市双赢伟业科技股份有限公司	深圳市宝安区沙井街道沙四高新科技园 A 幢	节能减排示范项目	项目引进的富士高速模组贴片机 NXT III 设备 2 台,通过高速模组贴片机 NXT III 贴片机高效节能改造项目实施贴片生产工艺及技术进行改造提升,以达到高效节能效果、提高生产产能的目的。技术上实现高效节能,经济上实现高额回报,经综合计算,项目总体节能率达 26.72%以上。	100
3	绿色节能 LED 照明产品生产线的节能减排示范项目	深圳民爆光电技术有限公司	深圳市宝安区福永街道(福园一路西侧)润恒工业厂区 2#厂房第二、三、四、五层	节能减排示范项目	项目单位产品耗电量由 0.0061 千瓦时/元降为 0.0047 千瓦时/元,单位产品能耗量减少 0.0014 千瓦时/元,单品产品能耗降低 22.95%;项目实现了 54.02 万 kw.h 的节能效果。本项目对新型绿色环保节能 LED 照明产业的发展起到了良好的带动和示范作用。	26.26
4	高密度 PCB 生产设备节能改造项目	深圳市牧泰莱电路技术有限公司	深圳市宝安区福永街道桥塘路福源工业区第六幢	节能减排示范项目	对生产高密度 PCB 关键工序的生产设备进行更新改造,并全面优化改进加工工艺,提高生产效率及产品的良率,达到节约能源减少排放。项目规模:项目主要设备包括三头电脑数控钻铣、X-RAY 检查机、油墨整平机、飞针测试机、活全压机、气压式铆钉机、液压剪板机、数控钻床等行业内先进设备。	55.33
5	改性塑料生产线节能减排示范项目	深圳市富恒新材料股份有限公司	宝安区燕罗街道罗田村广田路富恒工业园	节能减排示范项目	建成了改性塑料生产线节能示范项目。购置的设备主要包括挤出机和自动控制给料系统等先进生产设备,提高了产品的产能和良品率,节能效果显著。	100
6	石墨制品	深圳市石金	深圳市宝安区松	节能减排	建成了石墨制品生产线节能改造项目。该	100

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
	生产线节能改造项目	科技股份有限公司	岗街道同富裕工业区安润路2号	示范项目	生产线的主要产品为：石墨材料、石墨零件、热场和石墨舟等。本项目通过设备及技术升级改造，淘汰旧的、高能耗的设备达到节能减排效果、提高生产效率的目的。项目主要设备包括：小型加工中心、精雕CNC雕刻机和自动金刚线切片机等。	
7	LED光源生产线节能改造项目	深圳市炽焯光源科技有限公司	深圳市宝安区石岩街道宝源社区苏氏山水山月园厂房2号4层	节能减排示范项目	本项目针对LED光源生产线进行技术升级和相关设备节能改造，引进固晶机、分光编带机、平面焊线机、金线绑定操作软件等设备及软件，改进生产工艺，实现了良好的节能减排效果。	48.98
8	天线模组注塑生产线节能减排示范项目	深圳市信维通信股份有限公司	深圳市宝安区沙井街道西环路1013号A.B栋	节能减排示范项目	本项目针对天线模组注塑生产线进行技术升级和相关设备节能改造，引进沙迪克注塑机3台、海天注塑机11台、星精机械手15台国内外先进设备对天线模组注塑生产线进行设备更新，并改进加工工艺，在实现良好的节能减排基础上，大大提高了产品的产能和良品率。	100
9	装配自动化车间节能减排示范项目	深圳市南极光电子科技有限公司	深圳市宝安区沙井街道新和路沙一北方永发科技园4栋	节能减排示范项目	本项目针对背光源装配车间进行技术升级和相关设备节能减排示范，引进自动上下料机械臂、静电除尘机、自动BLU车间、反射机等20台/套国内外先进设备对背光源装配车间进行设备更新，并改进加工工艺，在实现良好的节能减排基础上，大大提高了产品的产能和良品率。	79.49
10	耐菌可回收超薄双面胶生产线节能改造项目	深圳昌茂粘胶新材料有限公司	深圳市宝安区福永街道桥头社区同富裕工业区同富路5号	节能减排示范项目	对耐菌可回收超薄双面胶生产线进行技术升级和相关设备节能改造，引进单轴自动切卷机、俩轴中心驱动分切机、自动版辊清洗机、静电消除棒、双工位收卷机等国内外10台先进设备对耐菌可回收超薄双面胶生产线进行设备更新，并改进加工工艺，在实现良好的节能减排基础上，大大提高了产品的产能和良品率。	16.58
11	LED灯具生产车间节能减排示范项目	深圳市美斯特光电技术有限公司	深圳市宝安区西乡鹤洲南片工业区2-3号阳光工业园A栋厂房B段第三层	节能减排示范项目	建成了以节能及增产，品质提升为主要目的LED灯具生产车间节能减排示范项目。主要生产的产品包括Area Light/Flood Light/ Wallpack /Canopy/High Bay等八大系列产品。设备主要包括老化车、分布式光度计分析系统、折盖封箱机、贴片机、大功率灯具自动老化线、四角边封箱机等先进生产设备。本项目实现了单位产值能耗由46.8421kw.h/万元降为18.6501kw.h/万元，。	35.86

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
12	超薄抗干扰高均匀度背光模组生产线节能改造项目	深圳市汇创达科技股份有限公司	深圳市宝安区石岩镇爱群路同富裕工业区 2-2 栋	节能减排示范项目	对超薄抗干扰高均匀度背光模组生产线进行技术升级和相关设备节能改造, 引进高速套位模切机、二工位贴合机、可程式恒温恒湿箱、单座半自动油压机、激光焊接机、一体化半导体激光器等国内外 35 台先进设备对超薄背光模组生产线进行设备更新, 并改进加工工艺, 在实现良好的节能减排基础上, 大大提高了产品的产能和良品率。	61.55
13	高精密 FPC 线路板全自动化 SMT 生产线节能改造项目	深圳市亚达明科技有限公司	深圳市宝安区沙井街道共和第八工业区第 16 栋 7 楼	节能减排示范项目	购置全自动视觉锡膏印刷机 2 台、高速全自动贴片机 4 台、无铅双轨回流焊机 4 台等 26 台设备, 改造成全新节能、高精度、高效率 SMT 生产线, 减少能源消耗, 实现整体电能消耗下降约 23%; 利用公司原有厂房, 无新征土地和房产。	100
14	LCM 模组全自动生产线节能改造项目	深圳市骏达光电股份有限公司	深圳市宝安区石岩街道应人石社区光辉电器工业园厂房 4 栋 1-2 楼、4-6 楼	节能减排示范项目	本项目是在以公司在原 LCM 整个生产工艺流程中, 很多岗位和工艺都是半自动或人工手动完成, 为使生产环节整合成一个完整的自动化线, 本项目主要引进国内外全自动化生产设备, 采用国内先进生产技术, 从前端的玻璃清洗到后段的电测完成, 均由设备全自动完成, 减少人工操作, 大幅度提高生产效率及产品率, 减低生产成本, 缩短生产周期, 从而降低单位产品的能耗。项目改造后, 通过提高产能, 降低能耗, 达到单位产品能耗下降 28%。	17.89
15	自动化设备生产车间节能减排示范项目	深圳源明杰科技股份有限公司	深圳市宝安区松岗街道红星社区大田洋西坊工业区 12 栋厂房 B	节能减排示范项目	通过本项目的实施, 公司实现了单位产值耗电量由 0.0162kw.h/元降 0.0115kw.h/元, 单位产值能耗量减少了 0.0047kw.h/元, 单位产值降低 29.13%, 实现了 13.97 万 kw.h 的节能效果, 折算为标准煤可达 17.17 吨标准煤。通过节省标煤, 可间接减少二氧化碳减排量 42.8 吨, 二氧化硫减排量 1.29 吨, 氮氧化物减排量 0.64。	21.82
16	高稳定性高精度抗干扰连接器生产线节能改造项目	深圳市方向电子有限公司	深圳市宝安区燕罗街道山门社区三工业区 20 号厂房一 101 燕川社区第二工业区牛角路第 8 栋 201 及 202	节能减排示范项目	对高稳定性高精度抗干扰连接器生产线进行技术升级和相关设备节能改造, 引进自动浸锡机、LED 灯分析仪、线材综合测试仪、交直流耐压机、精密伺服压拉机、自动 CCD 视觉检测仪等国内外 110 台先进设备对高稳定性高精度抗干扰连接器生产线进行设备更新, 并改进加工工艺, 在实现良好的节能减排基础上, 大大提高了产品的产能和良品率。	100

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
17	网络设备生产车间节能减排示范项目	深圳市世纪本原科技股份有限公司	深圳市宝安区沙井街道建安路14号B2栋	节能减排示范项目	建成了网络设备生产车间节能减排示范项目。项目主要设备包括：贴片机，波峰焊，全自动烧录器，光示波器，网络测试仪，无线WIFI测试仪，自动流量检测软件等。通过本项目的实施，公司实现了单位产品耗电量由0.4546kw.h/件降为0.3619kw.h/件，单位产品能耗量减少了0.0927kw.h/件，单品能耗降低20.39%，实现了57.14万kw.h的节能效果，折算为标准煤可达70.22吨标准煤。项目节能减排效果良好。	65.36
18	高端LED光源生产线节能减排示范项目	深圳市铭上光电有限公司	深圳市宝安区石岩街道官田社区横坑工业大道39号叶运辉厂房A4楼	节能减排示范项目	铭上光电公司高端LED光源生产线节能减排示范项目购进了13台生产LED照明光源设备，建成了高端LED光源生产线节能减排示范项目。该生产线的主要产品为：SMD2835，5050，5730，3528，3030等白光和有色光源产品。本项目通过设备及技术升级改造，淘汰旧的、高能耗的设备达到节能减排效果、提高生产效率的目的。项目主要设备包括：自动金线球焊机、固晶机、快速分光机和编带机等。	38.83
19	防尘多层FPC及软硬结合板生产线	深圳市蓝特电路板有限公司	深圳市宝安区沙井街道万安路沙一工业园第九幢	节能减排示范项目	对防尘多层FPC及软硬结合板生产线进行技术升级和相关设备节能改造，引进高精度抛光机、全自动胶纸机、自动贴纸胶纸补强机、蚀刻退模生产线、自动贴片机、全自动视觉锡膏印刷机等国内外30台先进设备对防尘多层FPC及软硬结合板生产线进行设备更新，并改进加工工艺，在实现良好的节能减排基础上，大大提高了产品的产能和良品率。	70.16
20	多层钢挠一体FPC板生产线节能改造项目	深圳市艾威鑫精密电路有限公司	深圳市宝安区沙井街道沙头工业区民福路5号201	节能减排示范项目	对多层钢挠一体FPC板生产线进行技术升级和相关设备节能改造，引进自动冲孔机、FPC补强片智能装贴机、能量色散X荧光光谱仪、四线式毫阻测试机、双平台补强机、冲床自动送料机械手、全自动补强机等国内外44台先进设备对多层钢挠一体FPC板生产线进行设备更新，并改进加工工艺，在实现良好的节能减排基础上，大大提高了产品的产能和良品率。	81.2
21	钮扣配件生产车间节能减排示范项目	力顿钮扣配件(深圳)有限公司	深圳市宝安区福永街道第一工业区力顿公司金属厂2号厂房	节能减排示范项目	本项目针对钮扣配件生产车间进行技术升级和相关设备节能改造。引进阿博格注塑机、日精注塑机、日钢注塑机及伺服服务器等先进设备对钮扣配件生产车间进行	94.61

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
					设备更新, 并改进加工工艺, 在实现良好的节能减排基础上, 提高了产品的产能和良品率。	
22	数码音频生产车间节能减排示范项目	乐利精密工业(深圳)有限公司	深圳市宝安区福永街道新和社区同富裕工业区	节能减排示范项目	本项目针对乐利公司的各个生产线进行技术升级和相关设备节能改造, 引进国内先进设备对乐利生产车间进行设备更新, 并改进加工工艺, 在实现良好节能减排的基础上, 大大提高了产品的产能和良品率。	100
23	SMT 车间节能减排示范项目	易力声科技(深圳)有限公司	深圳市宝安区福永街道塘尾社区凤塘大道怀德翠海工业园一区 2 栋、3 栋、4 栋第二、三、四、五层	节能减排示范项目	具体包括 17 台富士牌贴片机, 3 台 AMS 牌全自动锡膏印刷机, 来对生产过程中 SMT 环节进行技术改造, 达到节能减排效果、提高生产效率的目的。实现了单位产品耗电量由 0.103kw.h/件降为 0.057kw.h/件, 单位产品能耗量减少 0.046 kw.h/件, 单品能耗降低 44.66%; 实现了 311.45 万 kw.h 的节能效果, 折算为标准煤可达 253.42 吨标准煤。	100
24	LED 分编机生产线节能减排示范项目	深圳市标谱半导体科技有限公司	深圳市宝安区西乡街道茶西三围第二工业区 B 区 9、10 楼	节能减排示范项目	本项目 LED 分编机年产值由原来的 500 台提升到 1108 台左右; 在国内市场占有率约 1%; 项目实施前的 1447kw.h/台降 610Kw.h/台, 即单位产品能耗降低了 837kw.h/台, 即单位产品能耗降低了 137.21%, 本项目通过提高效率达到的节电量为 92.74 万 kw.h, 折算为标准煤 113.98 吨, 通过节省标煤, 可间接减少二氧化碳、二氧化硫以及氮氧化物的排放, 即减少二氧化碳减排量 298.63 吨。	97.88
25	空压机二期及照明节能改造项目	松下泰康电子(深圳)有限公司	深圳市宝安区沙井街道西环路东塘工业区泰康路 3 号一栋、二栋	节能减排示范项目	购买 2 台三井高效节能空压机替换原两台老旧空压机; 购买 4 台大型高效节能的水冷干燥机替换原 12 台小型干燥机。	59.11
26	半导体封装测试节能减排示范项目	深圳市盛元半导体有限公司	深圳市宝安区福永街道办凤凰第三工业区创业园 E 幢	节能减排示范项目	本项目针对半导体封装测试进行技术升级和相关设备节能改造, 引进全封装测试设备-软焊料机 6 台、塑封压机 3 套、全自动高速粘片机 3 台等 33 台(套)国内外先进设备对半导体封装测试进行设备更新, 并改进加工工艺, 在实现良好的节能减排基础上, 大大提高了产品的产能和良品率。	100
27	高精密零件加工设备节能减排示范项目	深圳三扬轴业股份有限公司	深圳市宝安区沙井街道蚝一西部新三洋工业区 C 栋	节能减排示范项目	通过设备及技术升级示范, 解决公司高精密零件加工设备能源消耗较高, 生产效率不高的问题, 实现节能减排、提高生产效率的目的。项目主要设备包括: 电脑车床, 日式空气压缩机, 自动车床, 无芯磨床等。	34.16

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
					通过本项目的实施，公司实现了单位产品耗电量由 0.0098kw. h/根降为 0.0072kw. h/根，单位产品能耗量减少了 0.0026kw. h/根，单品能耗降低 26.65%，实现了 166.72 万 kw. h 的节能效果，折算为标准煤可达 204.9 吨标准煤。	
28	LBP 包装生产车间节能改造项目	林百朋包装(深圳)有限公司	深圳市宝安区沙井街道黄埔水库路 3 号 A 栋 1 楼、三楼 B	节能减排示范项目	本项目购置了粘合机、4 合 1 上料机、电子式拉力试验机、分光密度仪等种自动化仪器设备。通过项目的改造，在提高生产效率的同时，节约电能，降低生产成本，达到节能减排的目的。	53.04
29	注塑设备伺服节能技术应用项目	大和高精密工业(深圳)有限公司	深圳市宝安区沙井街道黄埔社区南洞工业区南浦路 140 号 1、2 栋内 3 栋 1-8 层	节能减排示范项目	注塑设备伺服节能技术应用项目整体节能率为 53%，每年节能用电 37 万万时，节约电费 33 万元。项目经济效益好，投资回报快，产品品质得到提升，工作环境得到有效改善，符合国家节能降耗政策，本项目节能率达 53%，项目有较好的收益能力。	89.58
30	高精密 FPC 贴片生产线节能改造项目	深圳市普能达电子有限公司	深圳市宝安区沙井街道新二社区庄村路 9 号	节能减排示范项目	购置了一批先进设备，利用技术革新、科技进步、时代发展的手段更新淘汰旧的、高耗能的设备，改造成全新节能、全自动、高精度、高效率 SMT 生产线，降低能耗减少碳排放；同时利用公司原有的厂房，项目总体节能率约 21%。	90.73
31	SMT 生产车间节能减排示范项目	深圳市凌启电子有限公司	深圳市宝安区石岩镇应人石天宝路 17 号	节能减排示范项目	建成了 SMT 生产车间节能减排示范项目。。该生产车间的主要产品为：汽车电子主板、导航板、核心板和集成电路等。本项目通过设备及技术升级改造，淘汰旧的、高能耗的设备达到节能减排效果、提高生产效率的目的。项目主要设备包括：SMT 高速贴片机、自动焊锡机和诚博自动化测试设备等。	94.54
32	高精密数控加工中心节能减排项目	深圳乐新模塑有限公司	深圳市宝安区西乡街道鹤洲工业区北六路乐新工业园厂房 1 栋一层 A	节能减排示范项目	建成了高精密数控加工中心节能减排项目。本项目主要生产的产品为汽车塑胶件模具、音响塑胶模具、吸尘器的塑胶模具。本项目通过设备及技术升级，解决公司车间设备能源消耗过大，生产效率低的问题，从而达到节能减排、提高生产效率的目的。项目主要设备包括：立式综合加工机、电火花成型机、大立龙门数控铣床、数控平面磨床等 14 台先进的设备。通过本项目的实施，公司实现了单位产值能耗由 0.0202kw. h/元降为 0.0152kw. h/元，单位产值能耗减少 0.0049kw. h/元，单位产值	68.17

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
					能耗降低 24.41%；实现了 62.16 万 kw.h 的节能效果，折算为标准煤可达 76.40 吨标准煤。	
33	模具生产线关键设备节能减排项目	深圳市宝鸿精密模具股份有限公司	深圳市宝安区松岗街道燕川社区朝阳路 68 号 1 号厂房 1-2 层、2 号厂房	节能减排示范项目	建成了模具生产线关键设备节能减排项目。该生产线的主要产品为：各类型塑胶产品。本项目淘汰旧的、高能耗的设备，购买了五轴高速镗铣加工中心、立式合模机、卧式合模机、复合型二次元测量仪设备，以此达到节能减排效果、提高生产效率的目的。	100
34	高精密、高显色 LED 封装生产线节能减排示范项目	深圳市两岸光电科技有限公司	深圳市宝安区石岩街道罗租社区第三工业区 1 号新厂房 A 座 6 层、B 座 6 层	节能减排示范项目	建成了高精密、高显色 LED 封装生产线节能减排示范项目。该生产线的主要产品为：5050 小功率贴片灯珠、3528 小功率贴片灯珠、3014 小功率贴片灯珠、3535 小功率贴片灯珠、LED 灯等。项目主要设备包括：自动金线球焊机、分光机和编带机等。	100
35	拓普联科连接器件生产线节能减排示范项目	深圳市拓普联科科技股份有限公司	深圳市宝安区福永街道塘尾社区南玻大道 1 号	节能减排示范项目	在瑞士米克朗公司定制购买了 2 套多工位组合机床设备，配套购进了冷水机、组装成一套自动化和集成化程度更高车制零件加工生产系统。并对车间进行了相应的地面、墙面、吊顶的装修及电气改造，配置空调和门禁系统，以满足生产系统运行车间环境。节能减排效果：项目实施后，单套设备产能相当传统加工方式产能单套设备产能的 23 倍，同产能情况下，现有工艺设备为传统工艺设备用电量的 16.7%，节电 83.3%；原工艺设备为非封闭式，同产能情况下，每年需产生 2254L/年车削油废油，现设备系统为封闭式工艺，车削油循环使用，几乎不产生废油，节油率接近 100%。	100
36	手机五金制品节能减排示范项目	深圳市联宏五金制品有限公司	深圳市宝安区松岗潭头第三工业区 B2 栋、B3 栋	节能减排示范项目	建成了手机五金制品节能减排示范项目。项目主要设备包括：日本岛津能量色散型 X 射线荧光光谱仪、高精密色散共焦智能检测设备、鑫霸空压机、数控车床、双头钻铣复合机等高效生产设备，主要用作手机五金制品的生产制造。	94.83
37	犇拓贴片生产线综合节能改造项目	深圳市犇拓电子科技有限公司	深圳市宝安区石岩街道石新社区山城工业区 14# 厂房 2 楼	节能减排示范项目	用于购置 2 台全自动高速松下贴片机，2 台光学检测设备，2 台松下高速贴片机，1 台无铅回流焊，建设用地约 1000 平方米，公司拥有专业营销队伍和研发人员。本项目用新购置全自动设备取代半自动设备，将生产效率提高了 177.27%，单件产	32.18

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
					品能耗下降 51.44%。	
38	半导体电光源自动化生产节能示范项目	旭宇光电(深圳)股份有限公司	深圳市宝安区西乡鹤洲南片工业区 2-3 号阳光工业园 A1 栋厂房八楼	节能减排示范项目	通过引进先进高效的全自动化生产设备更新原来的产能低下的生产设备, 购置设备包括自动固晶机、自动点胶机、自动分光机、自动编带机、真空行星重力搅拌机、单门 LED 烤箱、自动压边注胶机、变频空压机等。从而更利于本公司封装专利技术运用和产品的转化, 采用新技术和新设备建成高效节能、全自动化的 led 封装生产线, 极大提高产品生产效率和节能更加显著, 性能更加稳定, 其主要生产的产品包括 SMD 2835、3030、5050、5730、K2 光源等。	100
39	纸箱生产车间综合节能改造项目	锦胜包装(深圳)有限公司	深圳市宝安区沙井黄埔社区洪田村坑尾塘三路厂房 1 栋西面	节能减排示范项目	本项目针对纸箱生产车间进行技术升级和相关设备节能改造, 引进智能节能温控系统、零跌落试验机、电脑纸箱抗压试验机、振荡清废机、全自动横切机等设备对生产车间进行改造, 并改进节能工艺, 在实现良好的节能减排效果。	39.29
40	景创工业园分布式光伏发电项目	深圳市景创科技电子有限公司	深圳市宝安区航城街道洲石路 598 号富源工业城 C14 栋 2-5 楼、7 楼、6 楼部分	应用试点项目	景创工业园分布式光伏发电项目安装于深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 58 号景创工业园内 1#、2#、3#、5#、6#楼顶, 所发电量通过低压侧并网的方式接入电网供本项目使用, 项目采用自发自用、余电上网管理方式。	30
41	万业隆太阳能屋顶分布式光伏发电站项目	深圳市万业隆实业有限公司	深圳市宝安区石岩街道洲石路南侧综合楼 4-5 层(办公场所)	应用试点项目	本项目在万业隆科技园内一、二栋厂房屋顶建设太阳能屋顶分布式光伏电站, 为万业隆科技园提供工业用电。本项目总装机容量 354KW。年平均发电量预计 40.8846 万 kwh, 用地面积约 4000 平方米。	30
42	自愿清洁生产审核	深圳市兰谱芯科技有限公司	深圳市宝安区松岗街道井山路 34 号	自愿清洁生产审核项目	开展自愿清洁生产并通过市经信委认定	15
43	自愿清洁生产审核	深圳市江南伟业模具塑胶有限公司企业	广东省深圳市宝安区沙井街道东环路 438 号 D 座	自愿清洁生产审核项目	开展自愿清洁生产并通过市经信委认定	15
44	自愿清洁生产审核	深圳市秦汉宫餐饮管理有限公司	深圳市宝安区松岗街道楼岗社区楼岗大道 63 号算二层整层(办公场所)	自愿清洁生产审核项目	开展自愿清洁生产并通过市经信委认定	15
45	电机能效	共和精英塑	深圳市宝安区沙	电机能效	开展电机能效提升并通过市发改委认	3.56

序号	项目名称	项目实施单位	企业注册地址	认定类别	项目内容	拟扶持金额(万元)
	提升项目	胶制品(深圳)有限公司	井镇共和第三工业区H区1栋	提升项目	定	
46	电机能效提升项目	创隆实业(深圳)有限公司	深圳市宝安区沙井街道共和第三工业区F区2栋	电机能效提升项目	开展电机能效提升并通过市发改委认定	6.08

中企政策网-13480774558 (微电)